



WKRĘT MONTAŻOWY CX

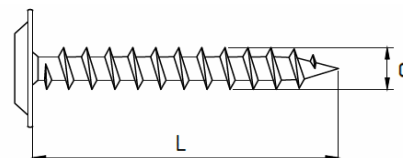
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty montażowe ze stali węglowej, powierzchniowo utwardzone, ocynkowane elektrolitycznie, lub ze stali nierdzewnej, z płaskim łbem podkładowym z nacięciem PH2, zakończone szpicem wiercącym

| | |
|--|---------------------|
| ŚREDNICA ŁBA PODKŁADKOWEGO | 12 mm |
| TYP NACIĘCIA NA ŁBIE | PH2 |
| ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC) | 0,9 mm |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ | min. 5 µm |
| MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA | TAK |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ | ok. 50 µm |
| ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI | 1300 obr/min |

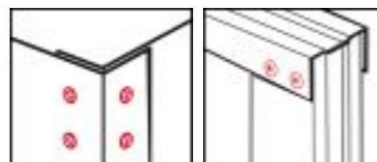
ROZMIARY I MATERIAŁ WKRĘTÓW

| DOSTĘPNE ROZMIARY (dxL) | | MATERIAŁ WKRĘTÓW |
|----------------------------|---------|--------------------------------------|
| 4,2x14 | 4,2x50 | stal węglowa + powłoka cynkowa |
| 4,2x16 | 4,2x65 | |
| 4,2x19 | 4,2x75 | |
| 4,2x25 | 4,2x85 | |
| 4,2x30 | 4,2x100 | |
| 4,2x38 | | |
| 4,2x25 | | stal nierdzewna (SS) |



PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych do podłoża drewnianego i cienkościennych profili stalowych lub łączenia ich na zakład



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego